

FAG Rolling Bearing Grease

Arcanol VIB3

Properties, applications: Bearing grease for oscillating bearings, especially for small slewing angles, moderate to high loads, low starting temperatures, low starting friction, also for vertical shaft and rotating outer ring

Characteristics	Value	Unit	Test method
Temperature range:	-30 to 150	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.
Longtime limit temperature	90	°C	
Density:	0.9	kg/dm ³	
Specifications:			
Thickener:	lithium complex		
Type of base oil:	mineral oil		
Base oil viscosity	at 40 °C:	170	mm ² /s
	at 100 °C:	14	mm ² /s
Worked penetration:	200-230	0.1 mm	DIN ISO 2137
NLGI grade:	3		DIN 51518
Drop point:	≥ 250	°C	DIN ISO 2176
Water resistance:	1-90	Range	DIN 51807 - 1
Corrosion Emcor Test:	≤ 0/0	Corr. Grade	DIN 51802
	with 0.5 % NaCl:	Corr. Grade	
Copper corrosion after 24 h/120 °C:	≤ 2	Corr. Grade	DIN 51811
FE8 tests run wear behaviour, Running time 500 hours without failure			
536050 - 3000/10-80	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050 - 7.5/80-RT	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
FE9 tests run (grease service lifetime)			
A/1500/6000-150	F50 ≥ 100	h	DIN 51821-02
Speed range:	Unit	Ball bearings and cylindrical roller bearings	Other roller bearings*)
Speed limit n*dm	mm/min	350,000	200,000

*) not cylindrical roller thrust bearings and spherical roller thrust bearings

This copy is not taken into account by the updating service.

The data are based on actual knowledge at the time of print and refer to the respective test method. Guaranteed properties or warranties cannot be taken over.

FAG Wälzlagerfett

Arcanol SPEED2,6

Anwendungen: Wälzlagerfett für tiefe Temperaturen, hohe Drehzahlen, insbesondere für Spindellager

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-40 bis 120	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.
Dauergrenztemperatur:	80	°C	
Dichte:	0,94	kg/dm ³	
Erfüllte Spezifikation:			
Verdicker:	Lithium-Komplex		
Grundöltyp:	PAO/Esteröl		
Grundöl-Viskosität bei 40 °C:	25	mm ² /s	DIN 51562 - 1
bei 100 °C:	6	mm ² /s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	250-265	0,1 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse:	2-3		DIN ISO 2137
Tropfpunkt:	≥ 220	°C	DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser:	1-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):	≤ 0/1	Korr.-Grad	DIN 51802
bei 0,5% NaCl:		Korr.-Grad	
Kupferkorrosion nach 24 h/120 °C:	≤ 2	Korr.-Grad	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall			
536050MP - 7,5/80-RT	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050TVP - 6000/5-90	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A/1500/6000-120	F50 ≥ 150	h	DIN 51821-02
	kein Ausfall < 100 h		
Tieftemperatur - Drehmoment			
-50 °C	Start / Beherrung	131 / 106	Nmm
			ASTM D1478
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	2.000.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

FAG Wälzlagerfett

Arcanol FOOD2

Anwendungen: Universelle Anwendung, gute Nachschmierung, für Lagerstellen mit NSF-H1-Anforderung (Lebensmittelkontakt)

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-30 bis 120	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.	
Dauergrenztemperatur:	70	°C		
Dichte:	0,9	kg/dm ³		
Erfüllte Spezifikation:	NSF H1, Koscher			
Verdicker:	Aluminium-Komplex			
Grundöltyp:	PAO Öl			
Grundöl-Viskosität	bei 40 °C:	150	mm ² /s	DIN 51562 - 1
	bei 100 °C:	18	mm ² /s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	265-295	0,1 mm	DIN ISO 2137	
NLGI-Klasse:	2		DIN ISO 2137	
Tropfpunkt:	≥ 240	°C	DIN 51818	
Verhalten gegenüber Wasser:	1-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1	
Korrosionsschutz (Emcor):	≤ 1/1	Korr.-Grad	DIN 51802	
	bei 0,5% NaCl:	Korr.-Grad		
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C:	≤ 1	Korr.-Grad	DIN 51811	
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall				
536048 - 75/80-RT	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819	
536050MP - 7,5/80-80	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819	
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer				
B/1500/6000/120	F50 ≥ 200	h	DIN 51821-02	
	kein Ausfall < 100 h			
Tieftemperatur - Drehmoment				
-30 °C	Start / Beharrung	68 / 42	Nmm	IP 186
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)	
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	400.000	200.000	

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.